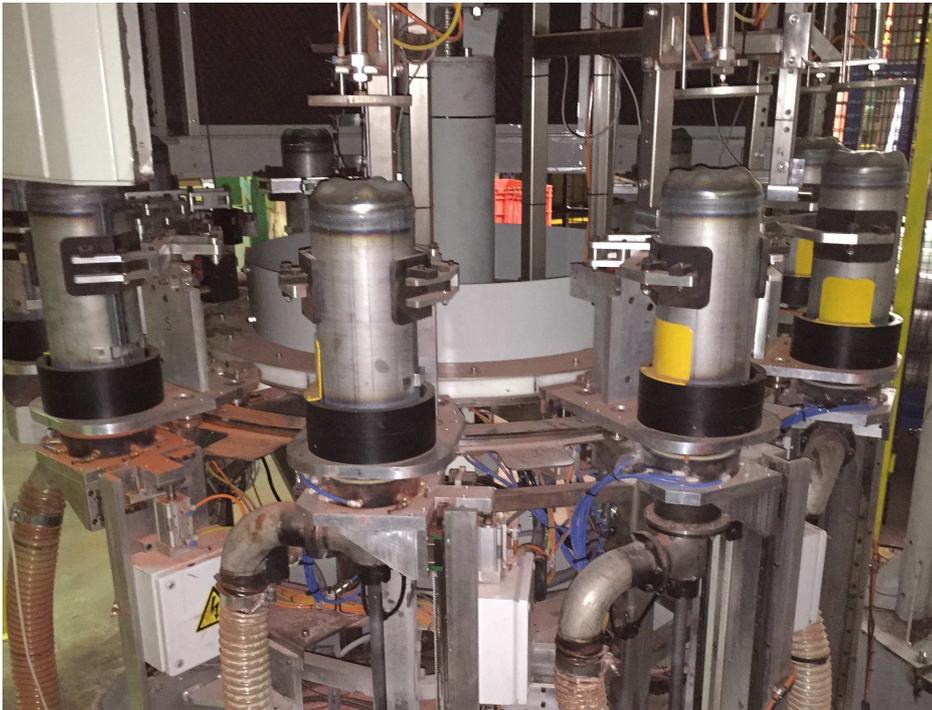


Zweite Produktionslinie



Oberflächenvorbereitung vor dem Streichen



EINLEITUNG

Nach dem Erfolg der ersten Produktionslinie hat Eurofeu SAS uns für das Design und die Konstruktion einer zweiten Linie beauftragt. Dieses Mal handelt es sich um eine komplette mechanische bzw. automatisierte Linie mit dem Streichen der innenliegenden Oberfläche von Feuerlöschern, Staubhandhabung und Medium-Lagerung mitinbegriffen.

PRÄSENTATION

Die Feuerlöcher zeigten ein Korrosionsproblem auf der inneren Oberfläche. Unsere LOKI Technologie, welche mit Calciumcarbonat arbeitet, erlaubt einen besseren Farbhalt, welcher für einen Rostschutz benötigt wird. Für die Behandlung der inneren Oberflächen musste ein Düsen-Bewegungssystem entwickelt werden, bei dem die Düsen an verschiedene Stellen gesetzt werden konnte.

PATENTIERTES DOSIERUNGSSYSTEM

Die Dosierungseinheit ist in der Hinsicht einzigartig, dass es ein Aggregat (Puder) in einem Luftstrom in einer konstanten, wiederholenden Art mischt. **Es operiert mit beispielloser Präzision in Sachen Menge von Calciumcarbonat und dem Ort des Bearbeitens.**

